

SC 100

HVP Σύνδεσμοι για ξύλο με χάλυβα/σκυρόδεμα

Διαστάσεις: 60/90 × 100 × 18 mm.

Διαστάσεις

Συνολικό πάχος (mm)	Αριθμός αγκυρίων – Κύρια δοκός (Σκυρόδεμα)	CE	Σχέδιο
18	4	✓	ΕΛΩ
Ύψος	Συσκ.	Βίδες δευτερεύουσα δοκός (Ξύλο)	
100	4	9 τεμ. Ø 5 x 60 - 120	
Πλάτος (mm)		Ελάχιστες διαστάσεις ξύλου Δευτερεύον δοκάρι με βίδες Ø 5 x 60 (mm)	
Δευτ/σα δοκός	Κύρια δοκός	80 x 160	
60	90		



Σημειώσεις

- ⊕ Η χαρακτηριστική φέρουσα ικανότητα του ξύλινου μέρους: βλέπε συνδέσεις ξύλου-με-ξύλο στον πίνακα στατικών τιμών.
- ⊕ Η φέρουσα ικανότητα του σκυροδέματος (αγκύριο και σκυρόδεμα) πρέπει να επαληθεύεται ξεχωριστά.

Οδηγίες Τοποθέτησης

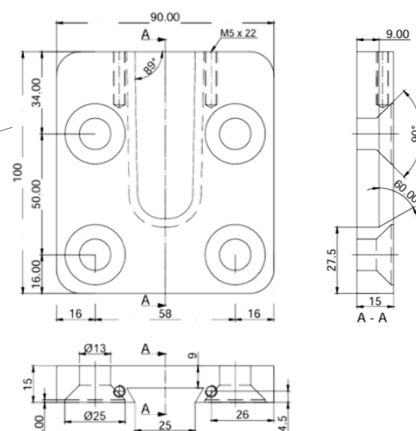
Τοποθέτηση 1^{ου} στελέχους στο σκυρόδεμα:

1. Προετοιμασία σκυροδέματος: Επίπεδη, καθαρή επιφάνεια. Σημείωση και διάνοιξη οπών για τα αγκύρια.
2. Αγκύρωση: Τοποθέτηση και σύσφιξη των αγκυρίων σύμφωνα με τις προδιαγραφές.
3. Τοποθέτηση συνδέσμου: Ευθυγράμμιση και πλήρης επαφή με το σκυρόδεμα.

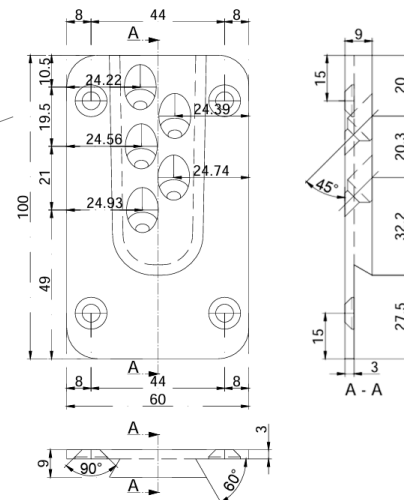
Σχέδιο

1^ο στέλεχος

Συνδ. σε σκυρόδεμα/χάλυβα

2^ο στέλεχος

Συνδ. σε ξύλινη δοκό

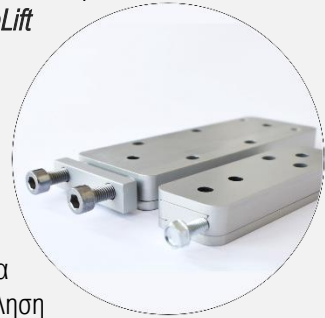


Τοποθέτηση στελέχους 2^{ου} στελέχους στην ξύλινη δοκό:

1. Διάνοιξη εντορμίας (μπορεί να χρησιμοποιηθεί ο αντίστοιχος οδηγός 58000.0000). Εναλλακτικά μπορεί να τοποθετηθεί χωρίς εντορμία (εικ. Α)
2. Το 2^ο στέλεχος τοποθετείται στην εντορμία
3. Και βιδώνεται στην ξύλινη δοκό με εγκεκριμένες (ETA) βίδες πλήρους σπειρώματος.
4. Τέλος, η ξύλινη δοκός προσαρτάται στο 1^ο στέλεχος (επί του τοιχίου) και ασφαρίζεται με *UpLift protection*.

UpLift protection

Οι σύνδεσμοι HVP παραδίδονται με προστασία ανύψωσης *UpLift protection* (περιλαμβάνονται 2 βίδες και μια χαλύβδινη πλάκα για προστασία ανύψωσης). Το *UpLift protection* μεταφέρει τις δυνάμεις υφαρπαγής (*uplift forces*) στη χαλύβδινη πλάκα και αποτρέπει την αποκόλληση της δοκού από τον σύνδεσμο.



Το μέρος που προσαρτάται στο ξύλο μπορεί να τοποθετηθεί χωρίς εντορμία. Σε αυτήν την περίπτωση προκύπτει αποστάτης από το τοίχιο.

Υλικό

- ⊕ Αλουμίνιο EN AW-6082 T6 σύμφωνα με:
EN 755-2 – μηχανικές ιδιότητες
EN 755-9 – ανοχές
EN 573-3 – χημική σύσταση

Επεξεργασία επιφάνειας

- ⊕ **Ανοδίωση.** Ηλεκτροχημική διαδικασία που δημιουργεί ανθεκτικό στρώμα οξειδίου στο αλουμίνιο. Προσφέρει προστασία έναντι διάβρωσης και αυξημένη μηχανική αντοχή.



Στατικές Τιμές

Αποτελεσματικό μήκος σπειρώματος (ℓ_{ef})		Ελάχιστη διατομή (mm)		Χαρακτηριστική φέρουσα ικανότητα R_k (kN)							
				Μασίφ Ξυλεία C24 ($\rho_k = 350 \text{ kg/m}^3$)				Επικολλητή ξυλεία GL24h ($\rho_k = 385 \text{ kg/m}^3$)			
Βίδες	ℓ_{ef} (mm)	H	J	$F_{2,Rk}$	$F_{3,Rk}$	$F_{4,Rk}$	$F_{1,Rk}$	$F_{2,Rk}$	$F_{3,Rk}$	$F_{4,Rk}$	$F_{1,Rk}$
$\varnothing 5,0 \times 60$	54	-	80 x 120	18,36	13,38	13,38	15,23	19,61	13,94	13,94	16,27
$\varnothing 5,0 \times 80$	74	-	80 x 150	24,38			20,00				20,00
$\varnothing 5,0 \times 100$	94	-	80 x 180	30,24			20,00				20,00

*Για πρόσθετες στατικές τιμές, ανατρέξτε στο στατικό εγχειρίδιο της εταιρείας ή στο ETA 15/0187

Πιστοποιητικά

Πιστοποιημένα
CE προϊόντα

Η σήμανση CE επιβεβαιώνει τη συμμόρφωση με τις ευρωπαϊκές απαιτήσεις ασφάλειας.



Statics manual

ETA – 15/0187
(European Technical Assessment)

Το ETA είναι μια ευρωπαϊκή τεχνική αξιολόγηση που πιστοποιεί την απόδοση ενός δομικού προϊόντος.



Declaration of Performance

Κατασκευασμένα σύμφωνα με
το πρότυπο DIN 1090

Οι μεταλλικές κατασκευές πρέπει να τηρούν το DIN EN 1090 και να πιστοποιούνται από αναγνωρισμένους φορείς.

