

W 80.180

HVP Σύνδεσμοι για ξύλο με χάλυβα/σκυρόδεμα

Διαστάσεις: 80 × 180 × 12 mm.



Διαστάσεις

Συνολικό πάχος (mm)	Διαστάσεις	Αρ. Βιδών
Ø 5 x 60 - 120	80 x 180 x 12	34
Ελάχιστες διαστάσεις ξυλείας με βίδες Ø 5 x 60 (mm)		Συσκ. CE
Κύρια δοκός	Δευτ/σα δοκός	
70 x 200	100 x 200	10 ✓
Χαρακτηριστική φέρουσα ικανότητα στην κατεύθυνση εισαγωγής (kN)*		Σχέδιο
Ø 5 x 60	Ø 5 x 120	
47,55	93,17	ΕΛΩ

UpLift protection

Οι σύνδεσμοι HVP παραδίδονται με προστασία ανύψωσης UpLift protection (περιλαμβάνονται 2 βίδες και μια χαλύβδινη πλάκα για προστασία ανύψωσης). Το UpLift protection μεταφέρει τις δυνάμεις υφαρπαγής (uplift forces) στη χαλύβδινη πλάκα και αποτρέπει την αποκόλληση της δοκού.



Τοποθέτηση με απόλυτη εφαρμογή (με τη χρήση εντορμίας)



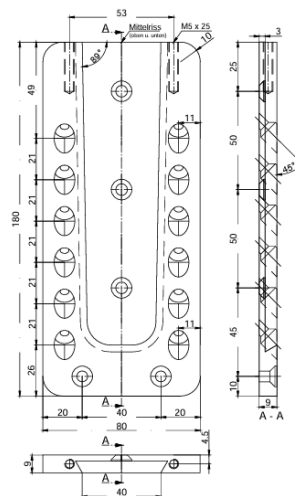
Τοποθέτηση με σκοτία (12mm-πάχος συνδέσμου)



Σχέδιο

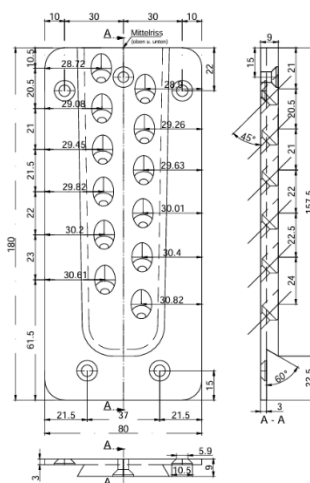
1° στέλεχος

Συνδ. σε κύρια δοκό



2° στέλεχος

Συνδ. σε δευτερεύουσα δοκό



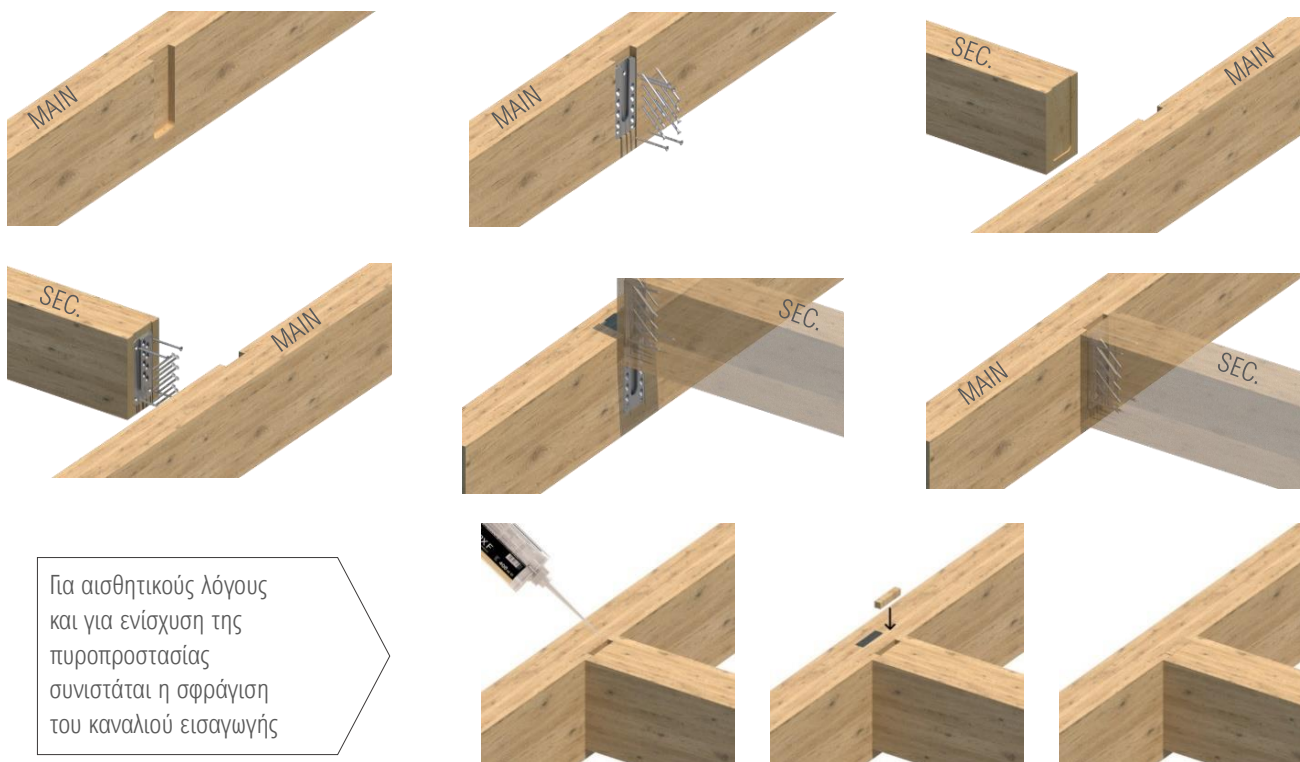
Οδηγίες Τοποθέτησης*



1. Προετοιμασία κύριας δοκού, διάνοιξη εντορμίας για την παραλαβή του 1^{ου} στελέχους.
2. Τοποθέτηση 1^{ου} στελέχους στην εντορμία και στερέωση του με βίδες εγκεκριμένες κατά ETA.

* τοποθέτηση πλήρους εφαρμογής, για τοποθέτηση με σκοτία παραλείπεται το βήμα 1 και 3.

3. Προετοιμασία της δευτερεύουσας δοκού, ομοίως με το βήμα 1 στο αντίστοιχο πάχος του 2^{ου} στελέχους.
4. Στερέωση 2^{ου} στελέχους στη δευτερεύουσα δοκό με εγκεκριμένες κατά ETA βίδες.
5. Η δευτερεύουσα δοκός προσαρτάται στην κύρια δοκό. Ο σύνδεσμος εισάγεται συρταρωτά.
6. Ο σύνδεσμος έχει «κουμπώσει» και ασφαρίζεται με το *UpLift protection*.



Ελάχιστες αποστάσεις από τις ακμές

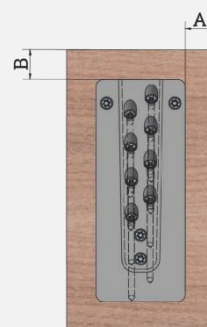
A		B			
Στέλεχος 1	Στέλεχος 2	Βίδες			
		Ø 4,5 x 50	Ø 4,5 x 60	Ø 4,5 x 70	Ø 4,5 x 80
10 mm	5 mm	5 mm	10 mm	15 mm	20 mm

! Σημείωση: Ισχύει για βίδες RBL A2. για άλλους τύπους βιδών εφαρμόζονται οι προδιαγραφές του εκάστοτε κατασκευαστή.

Εφαρμογή στην
κύρια δοκό
Στέλεχος 1



Εφαρμογή στη
δευτ/σα δοκό
Στέλεχος 2



Υλικό

- ⊕ **Αλουμίνιο EN AW-6082 T6 σύμφωνα με:**
 - EN 755-2 – μηχανικές ιδιότητες
 - EN 755-9 – ανοχές
 - EN 573-3 – χημική σύσταση

Επεξεργασία επιφάνειας

- ⊕ **Ανοδίωση.** Ηλεκτροχημική διαδικασία που δημιουργεί ανθεκτικό στρώμα οξειδίου στο αλουμίνιο. Προσφέρει προστασία έναντι διάβρωσης και αυξημένη μηχανική αντοχή.

**Στατικές Τιμές**

Αποτελεσματικό μήκος σπειρώματος (l_{ef})				Χαρακτηριστική φέρουσα ικανότητα R_k (kN)							
				Μασίφ Ξυλεία C24 ($\rho_k = 350 \text{ kg/m}^3$)				Επικολλητή ξυλεία GL24h ($\rho_k = 385 \text{ kg/m}^3$)			
Βίδες	l_{ef} (mm)	H	J	$F_{2,Rk}$	$F_{3,Rk}$	$F_{4,Rk}$	$F_{1,Rk}$	$F_{2,Rk}$	$F_{3,Rk}$	$F_{4,Rk}$	$F_{1,Rk}$
Ø 5,0 x 60	54	70 x 200	100 x 200	44,06	21,8	25,28	19,04	47,06	21,8	26,34	20,34
Ø 5,0 x 80	74	90 x 230	100 x 230	58,51			25,28	62,49			27
Ø 5,0 x 100	94	110 x 260	100 x 260	72,57			31,36	77,5			33,49

*Για πρόσθετες στατικές τιμές, ανατρέξτε στο **statics manual** (συνδεσμος παρακάτω) ή στο **ETA 15/0187**

Πιστοποιητικά**Πιστοποιημένα
CE προϊόντα**

Η σήμανση CE επιβεβαιώνει τη συμμόρφωση με τις ευρωπαϊκές απαιτήσεις ασφαλείας.



Statics manual

**ETA – 15/0187
(European Technical Assessment)**

Το ETA είναι μια ευρωπαϊκή τεχνική αξιολόγηση που πιστοποιεί την απόδοση ενός δομικού προϊόντος.



Declaration of Performance

**Κατασκευασμένα σύμφωνα με
το πρότυπο DIN 1090**

Οι μεταλλικές κατασκευές πρέπει να τηρούν το DIN EN 1090 και να πιστοποιούνται από αναγνωρισμένους φορείς.

